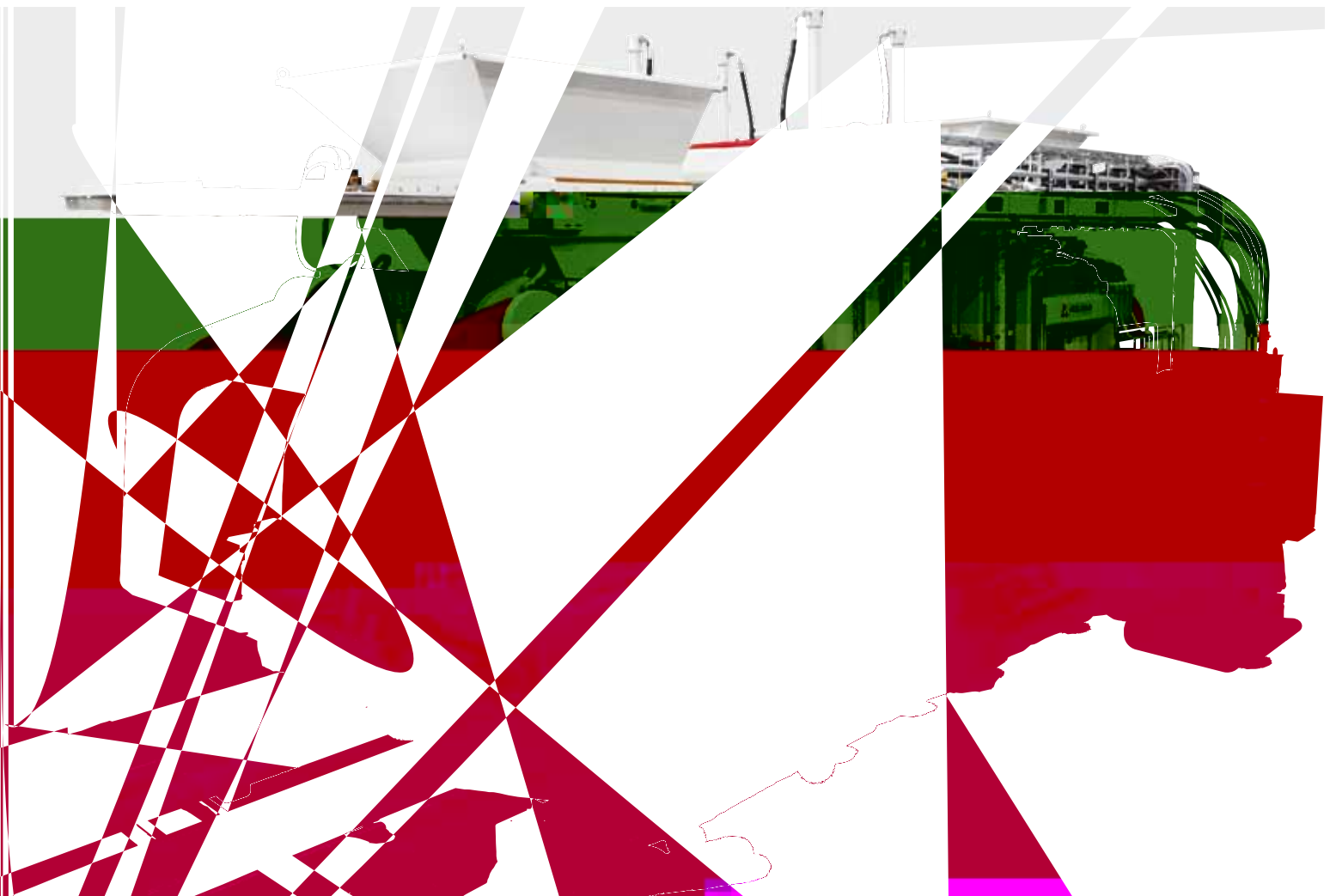


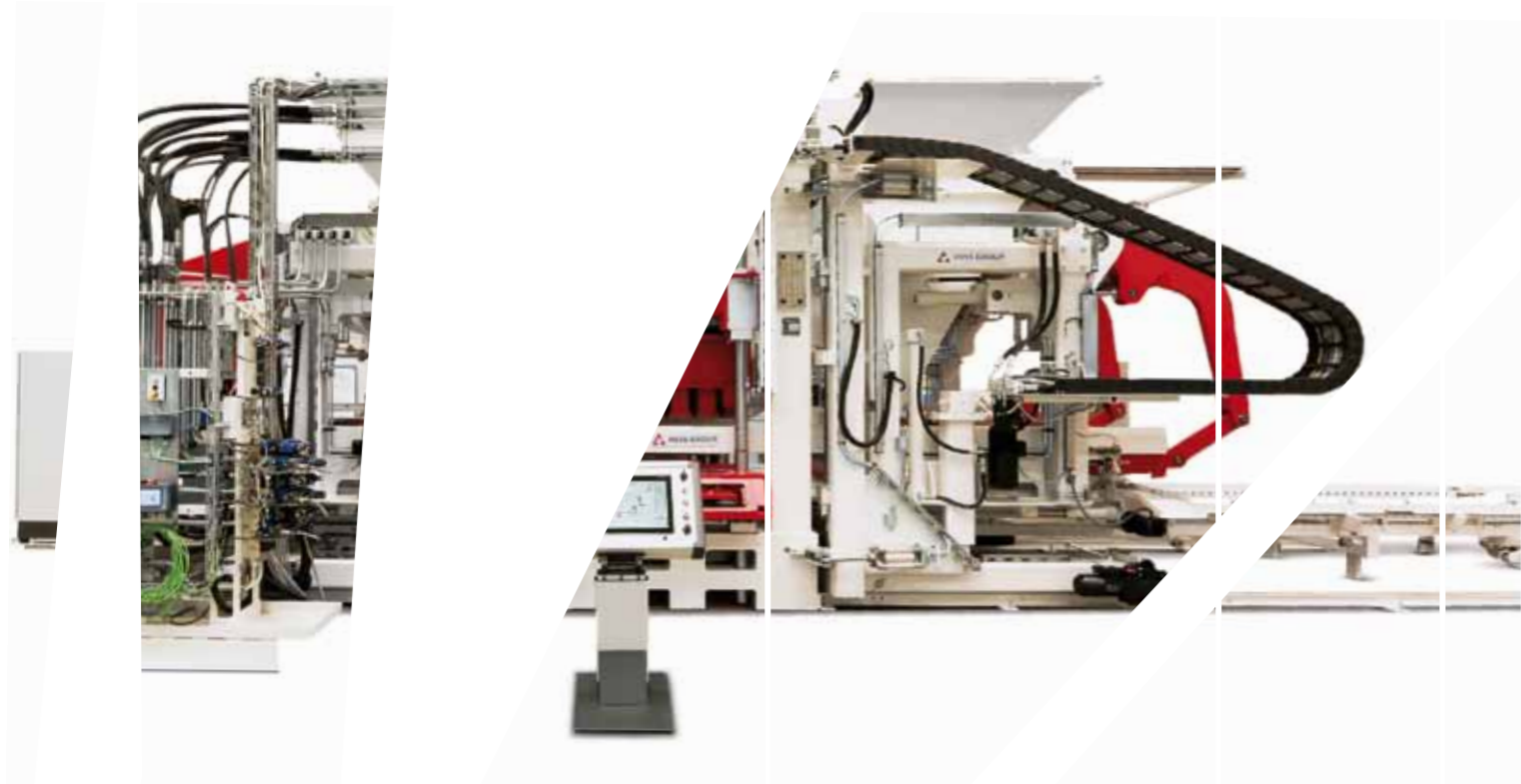
A member of **TOPWERK**

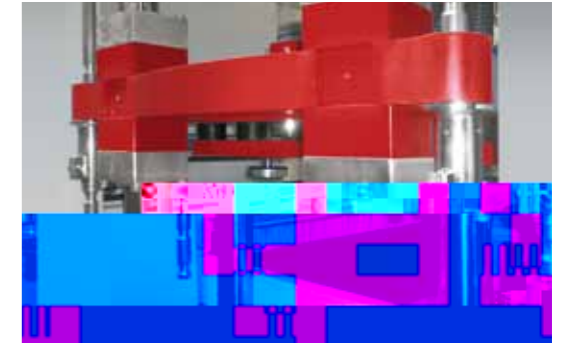
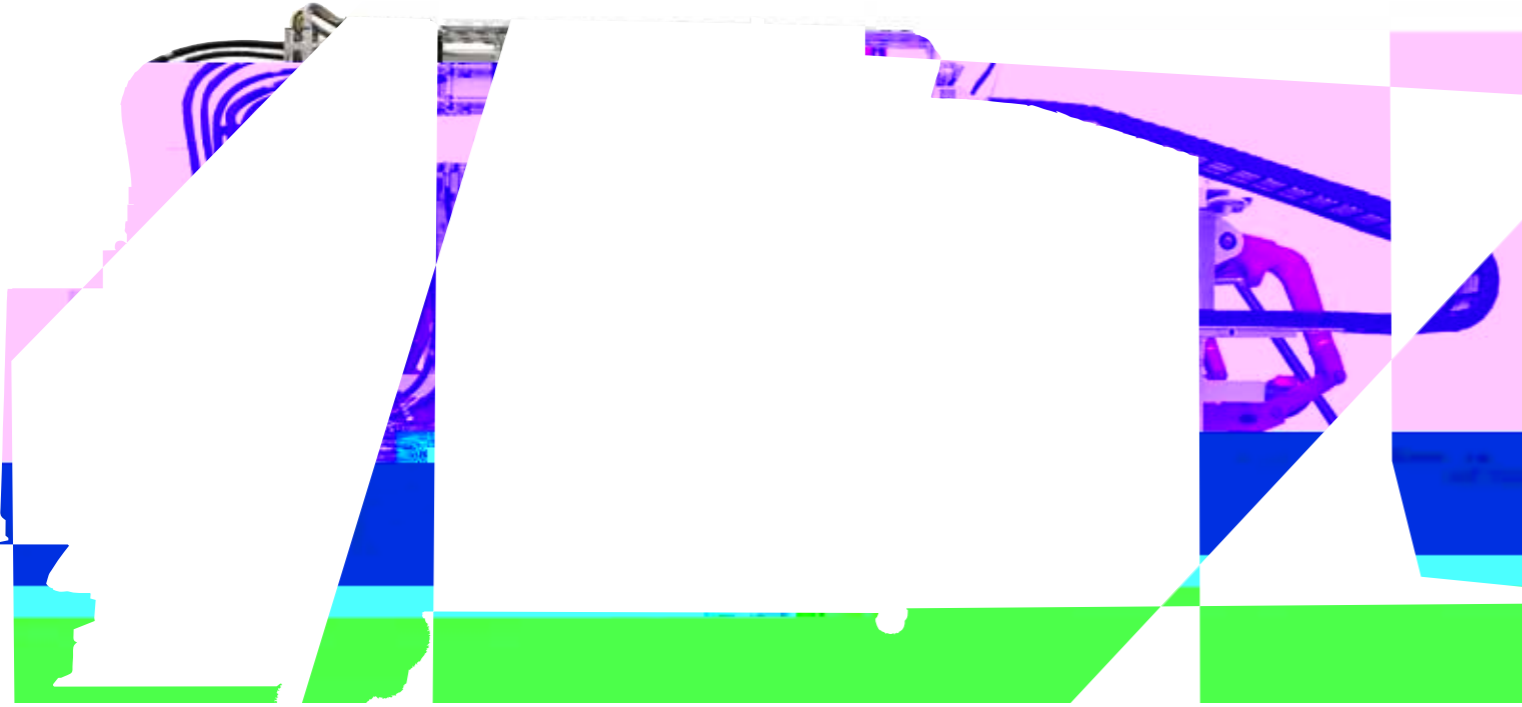
 **HESS GROUP**

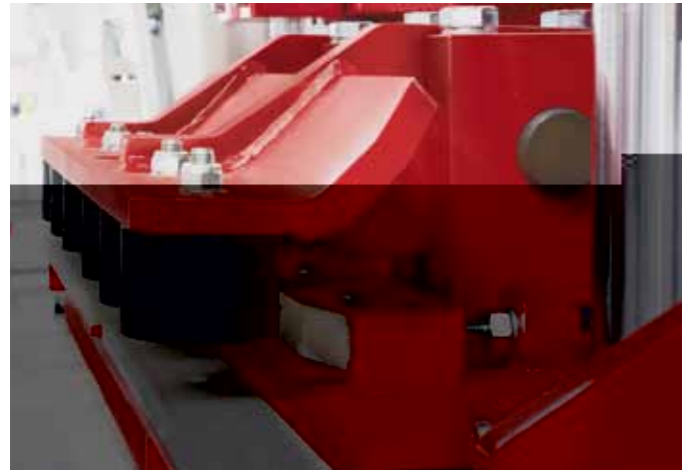
RH 2000-4 RH 1500-4



WE PUT CONCRETE INTO SHAPE



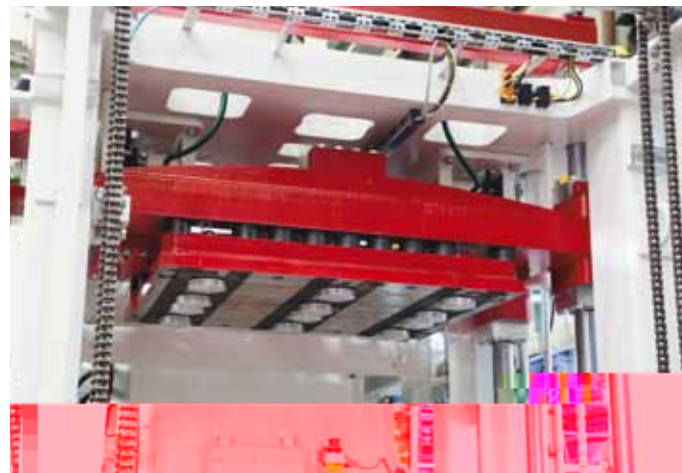




Formseitenführung in der Formklemmung (Standard)



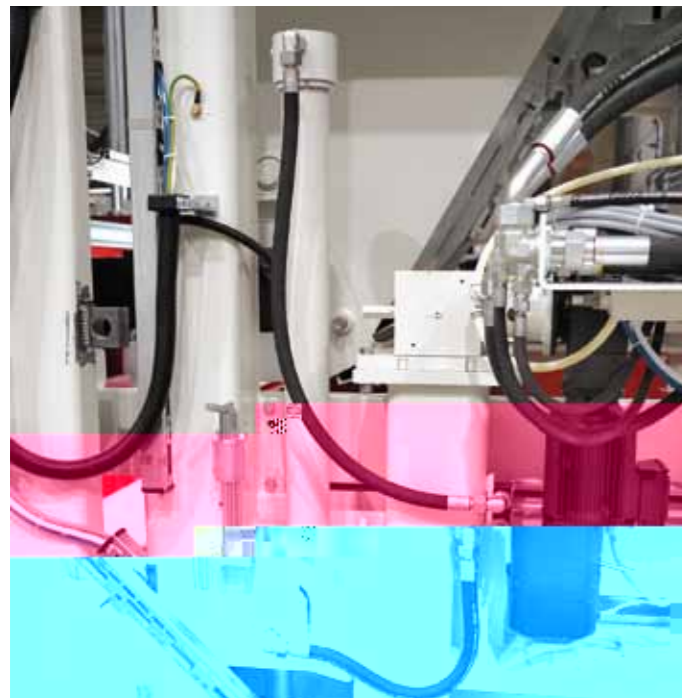
Verschließbarer 2 Siloauslauf bei zweiter Siloklappe



Gummierte Alu-Platte (Standard)



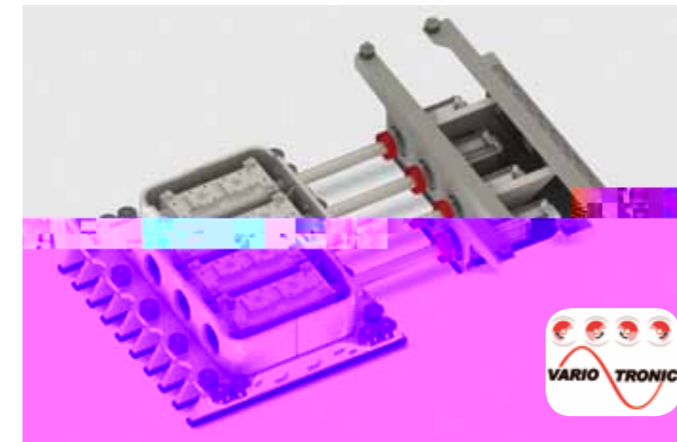
Alu-Vibrierer (optional)



Hydraulischer Schnellhub Beschicker Form Schnell Wechsel (optional)

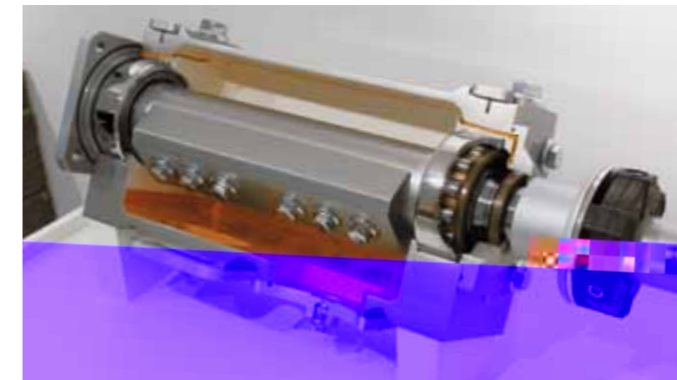


Colormix Ziehblech



Die HESS VarioTronic mit Ölbadrüttlern

- Große Zuverlässigkeit und Präzision durch vollelektronische Steuerung
- Unabhängige Einstellbarkeit von Frequenz und Amplitude gewährleisten optimale Vibrationsparameter bei Formfüllung und Hauptverdichtung
- Extrem kurze Rütteldauer bei gleichbleibend hoher Produktqualität
- Vibrationswellen lagern in einzelnen, in sich geschlossenen und mit Öl gefüllten Gehäusen



Füllwagenglättrolle

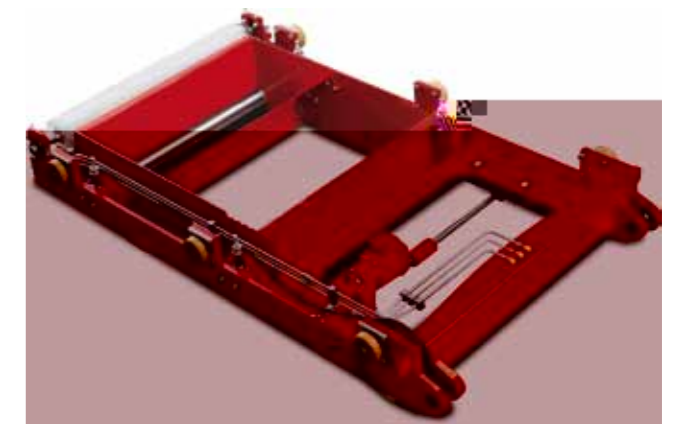
- Patentierte Stahlrolle, die den Abstreifrahmen im vorderen Bereich des Füllwagens ersetzt
- Rolle wird über eine Kette von einem frequenzgesteuerten Motor unabhängig von Fahrbewegungen des Füllwagens angetrieben

Bei der Pastersteinproduktion bietet die Glättrolle mehrere Vorteile:

- Das "Ausgraben" von Beton aus der Form wird vermieden
- Feuchter Vorsatzbeton oder großformatige Paster können einfacher verarbeitet bzw. produziert werden (verbesserte Farbintensität)
- Deutlich geschlossenerere Produktoberfläche, bessere Verbindung zwischen Kern- und Vorsatzbeton
- Schnellere Taktzeiten durch Wegfall des Reversierens

Dadurch entstehen erhebliche Vorteile:

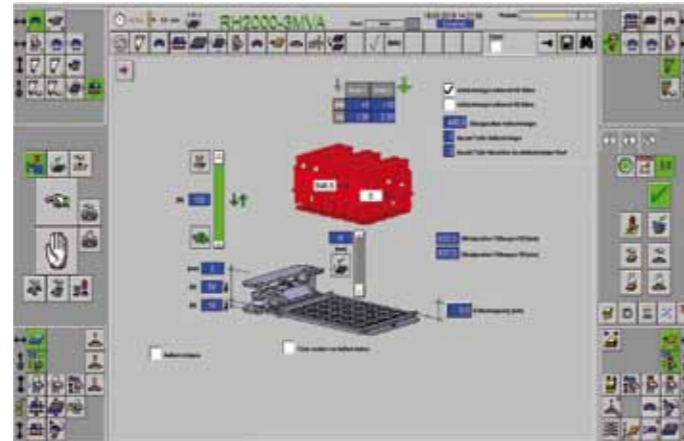
- Konstante Lagerschmierung
- Trockenläufe innerhalb des Gehäuses sind ausgeschlossen
- Drei Jahre Garantie auf Unwucht-Lager



Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-Winkel können ganz nach den Bedürfnissen des Bedieners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touchpanel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen der Betonsteinmaschine.

Die graue Benutzeroberfläche ist intuitiv aufgebaut. Symbolische Schaltflächen vereinfachen die Bedienung der einzelnen Parameter und machen die Steuerung innerhalb kürzester Zeit verständlich. Einstellungen müssen nicht mehr über die komplizierte Eingabe vieler Werte vorgenommen werden. Meist genügt es, an "einer Stellschraube zu drehen", die intelligente Steuerungs-Software berechnet alle dazugehörigen Parameter automatisch mit. Viele Einstellungen können somit über einen einfachen Schieberegler gesteuert werden. Dieses Bedienkonzept erlaubt auch relativ unerfahrenem Personal sich schnell mit der Steuerung vertraut zu machen.



Visualisierung Form- und Auslaststeuerung

Weitere Merkmale der Steuerung:

- Der automatische Formwechsel kann mittels Fernbedienung direkt an der Maschine überwacht werden
- Für jede Formeinstellung und Produktgruppe kann eine eigene Rezeptur abgespeichert werden
- Gleiches Bedienkonzept für Mischer, Betonsteinmaschinen, Fahrzeuggruppen etc.

Fertigungsstatistik (Industrie 4.0)

Mit der HESS-Fertigungsstatistik lassen sich alle relevanten Produktionsdaten wie Aufträge, Schichten, Personal, Stückzahlen, Stillstandszeiten etc. überwachen. Alle Daten werden in einer Microsoft SQL-Datenbank gesammelt und nach Standorten, Anlagen und Anlagenteilen sortiert. Das macht es möglich, mehrere Fertigungsanlagen mit einem Erfassungssystem auszuwerten. Zur Visualisierung wird eine web-basierte Schnittstelle verwendet. Die Daten lassen sich einfach und bequem über einen Web-Browser aufrufen. Über ein Smartphone oder Tablett kann man somit überall auf der Welt seine Produktionsdaten einsehen.

Merkmale der HESS Fertigungsstatistik:

- Produktionsdaten können über mobile Endgeräte überall und jederzeit eingesehen werden
- Serienmäßig bei jeder Anlage, Nachrüstung möglich
- Produktionsdaten werden gesammelt, ausgewertet und miteinander verglichen
- Einzelne Anlagenteile können separat erfasst werden: Mischer, Betonsteinmaschine, Fahrzeuggruppe, Kammer

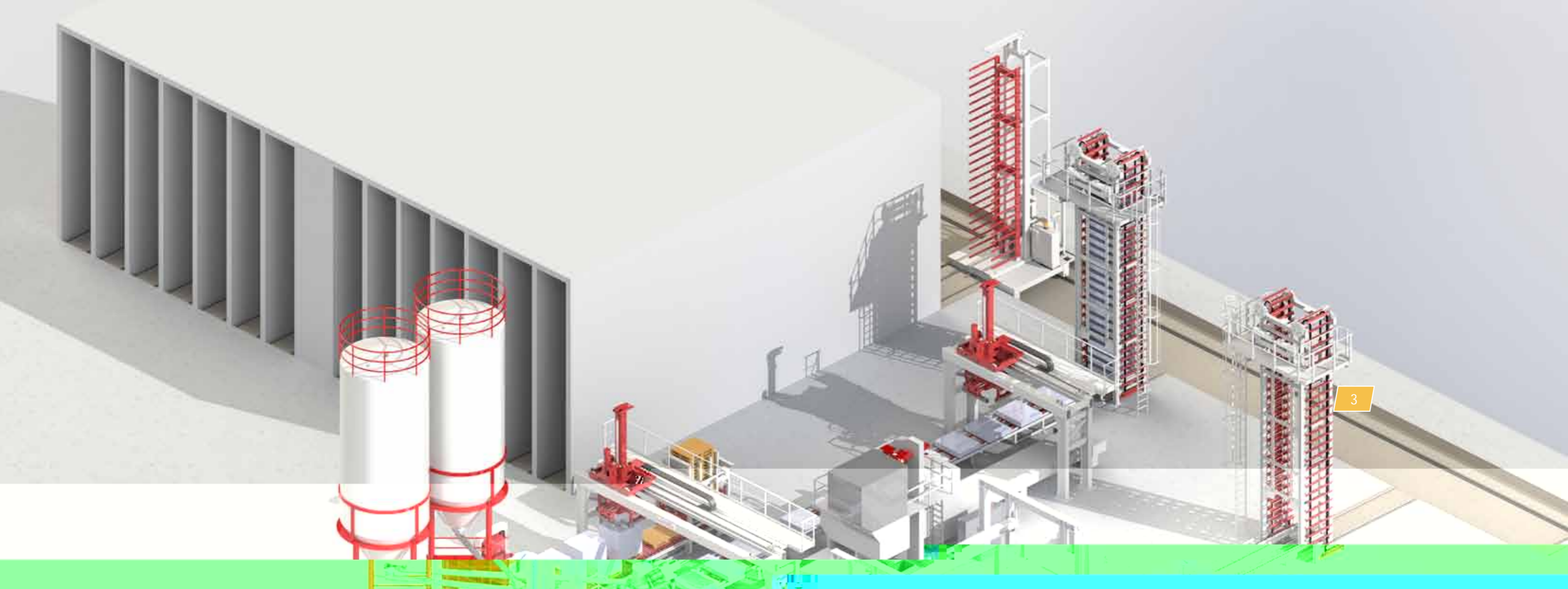
Im Zuge der zunehmenden Digitalisierung der Produktion (Industrie 4.0) kann die HESS-Fertigungsstatistik zur Verbesserung relevanter Herstellungsprozesse eingesetzt werden:

- Digitale Kammer- und Lagerverwaltung
 - Anbindung an ERP-Systeme (SAP, Navision)
 - Einbindung in kundeneigene Auftragsverwaltung
 - Rückmeldung produzierter Mengen an Kundensysteme
- Einbindung von Qaver-Messdaten zur Qualitätskontrolle
- Produktverfolgung (auch mittels QR-Code)

Vorteile:

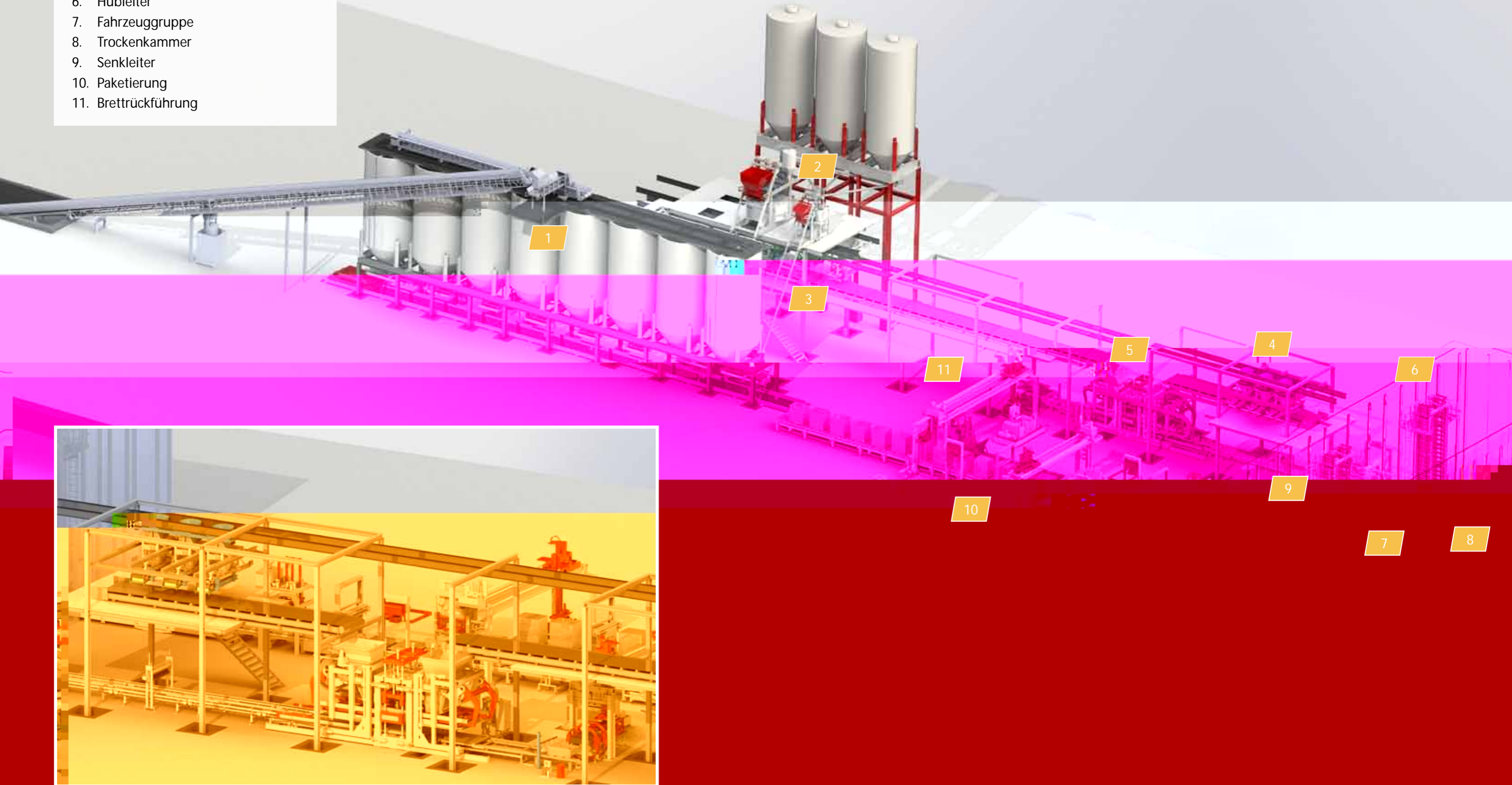
- Prozessrückmeldung führt zu Zeit- und Kostenersparnis
- Erhöhung bzw. Sicherstellung der Qualität

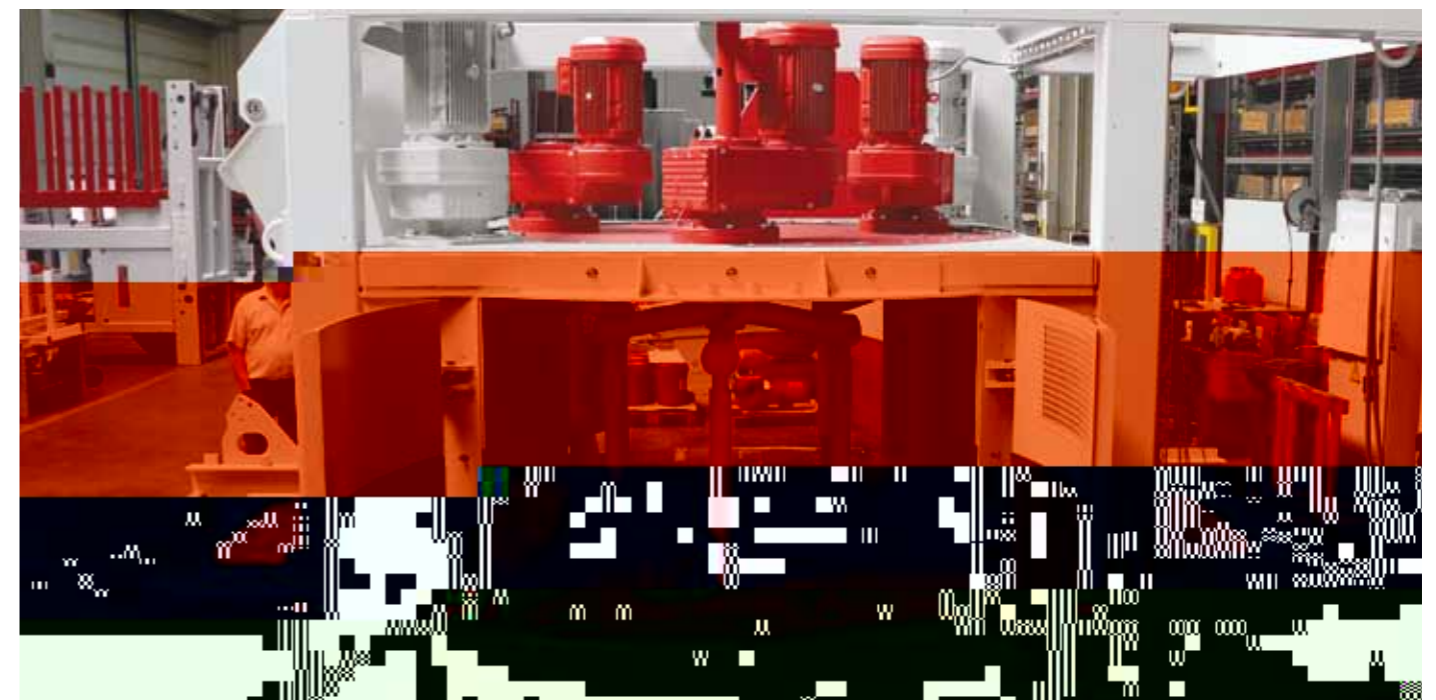
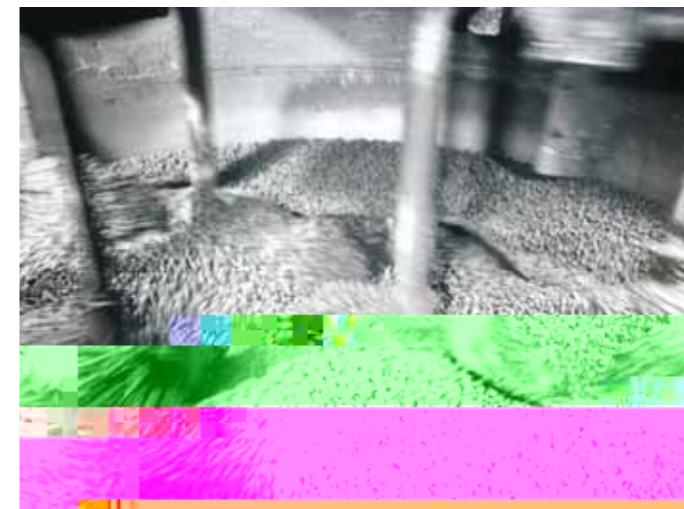
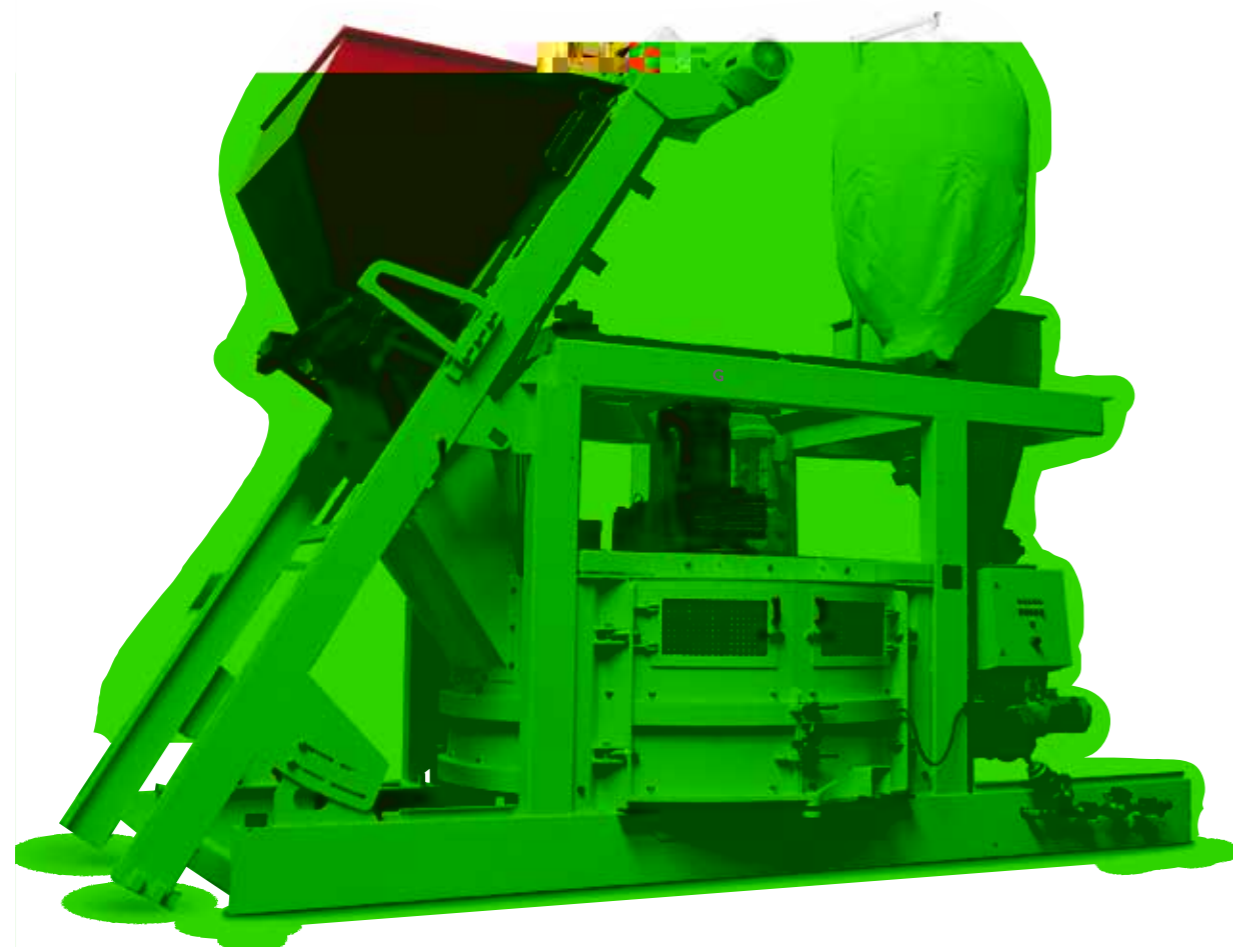




Vollautomatische Anlage mit Colormix- Einrichtung für Vorsatz- und Kernbeton

1. Zuschlagsto silos
2. Mischanlagen
3. Colormix-Dosierbänder (Kernbeton)
4. Colormix-Dosierbänder (Vorsatz)
5. Betonsteinmaschinen
6. Hubleiter
7. Fahrzeuggruppe
8. Trockenkammer
9. Senkleiter
10. Paketierung
11. Brettrückführung







Trockenseite

Fördertechnik und Handlingsysteme von HESS

Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich gestalten zu können, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Putzen und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von Pflastersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zuzuführenden, als auch weiteren Produktionsverlaufs auf Nass- und Trockenseite ein entscheidender Faktor für die Qualität und Wirtschaftlichkeit der Betonsteinfertigung. Vollautomatisierte Handling-Systeme, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind, nehmen für die Produktivität eines Betonsteinwerkes einen immer größeren Stellenwert ein.



Putzgerüst



Ausschleusstation



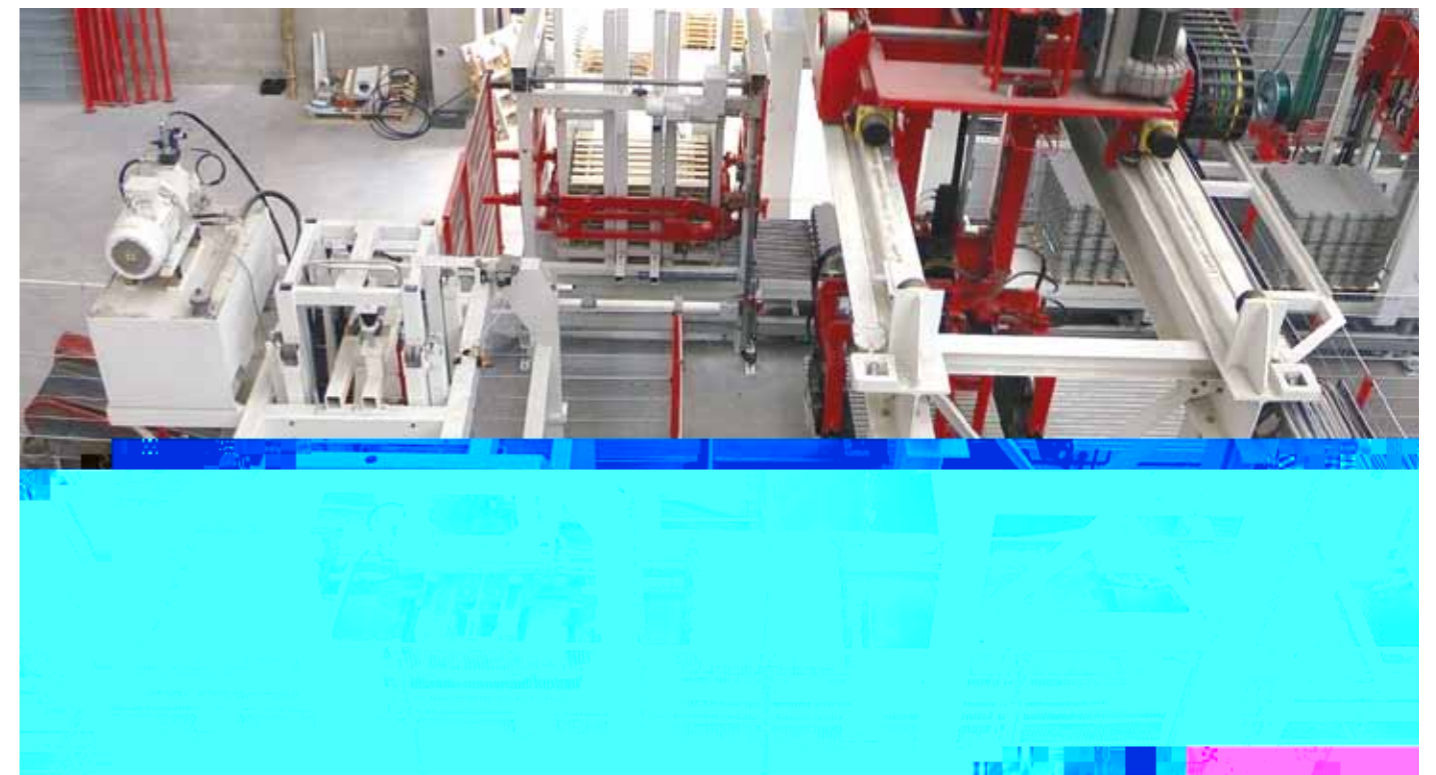
Senkleiter mit Bypass



Fahrzeuggruppe



Brettfahrzeuggruppe



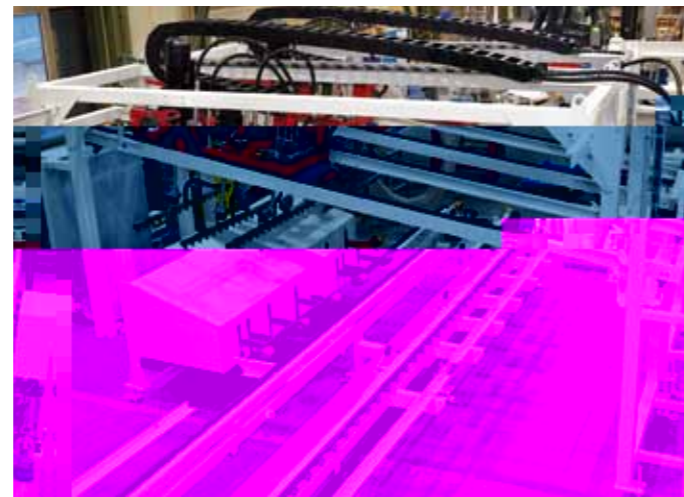
Steinlagendoppler und Paketierer



Alterungs-, Curling- und Beschichtungsanlage



Beschichtungslinie



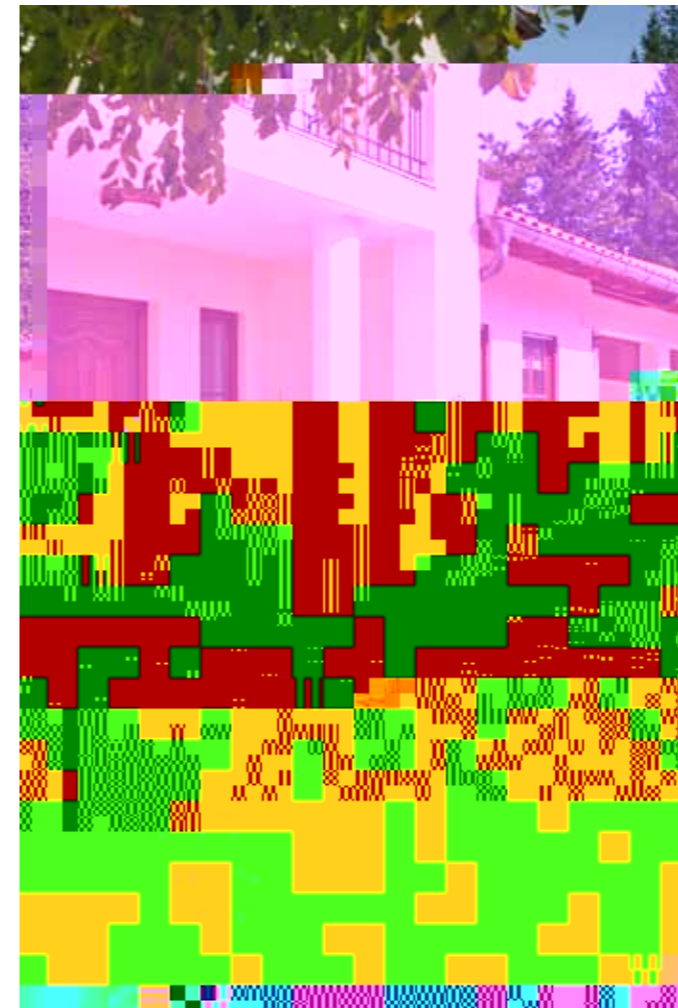
Auswaschanlage

Betonsteinveredelung schafft Gestaltungsspielraum

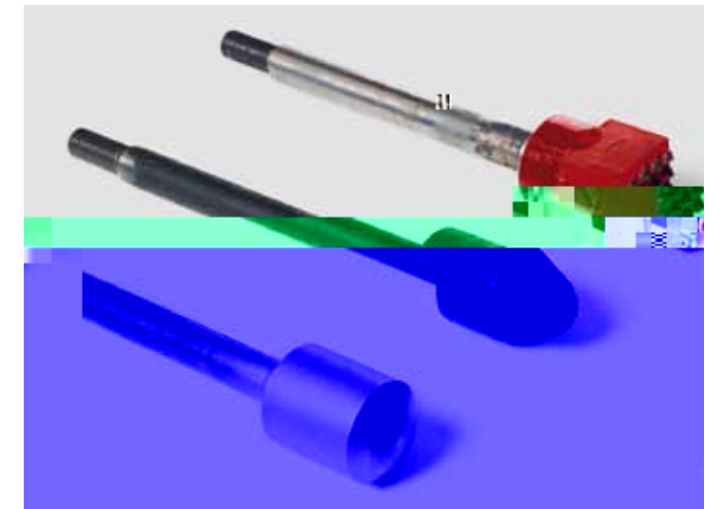
Die Nachfrage nach vielfältigen Formen und anspruchsvollen Oberflächengestaltungen, wie zum Beispiel natürlich wirkende Steinoberflächen, steigt stetig.

TOP-WERK GROUP bietet speziell für diese Bedürfnisse Veredelungsanlagen an, die vollständig in die automatisierten Kreislaufsysteme der Betonsteinproduktion integrierbar sind. Es handelt sich dabei um Maschinen und Fördertechnik für folgende Veredelungsmöglichkeiten:

- Altern / Stocken / Rumpeln
- Kolorieren
- Curlen
- Fasen und Kantenbearbeitung
- Kalibrieren
- Oberflächenschutz
- Schleifen
- Spalten
- Strahlen
- Auswaschen



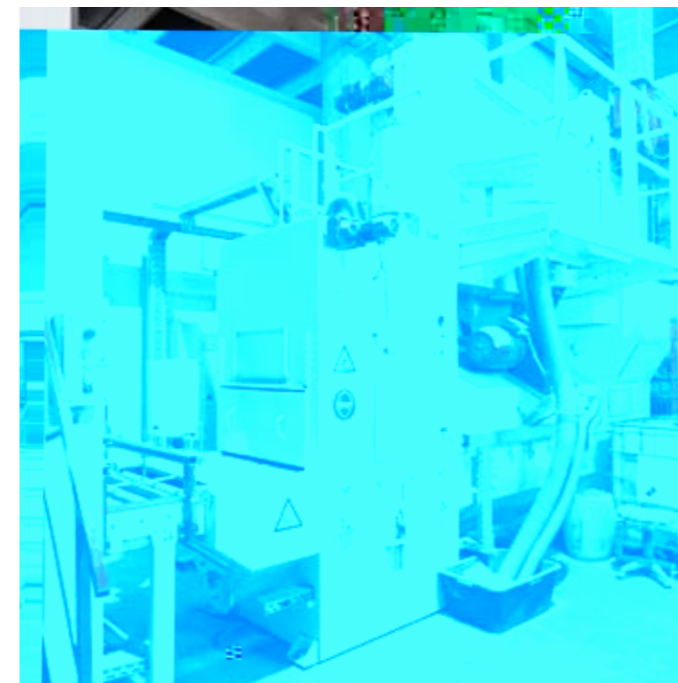
Koloriertes und gealtertes Paster



Alterungstechnik



Gestahlte Platten



Strahlmaschine



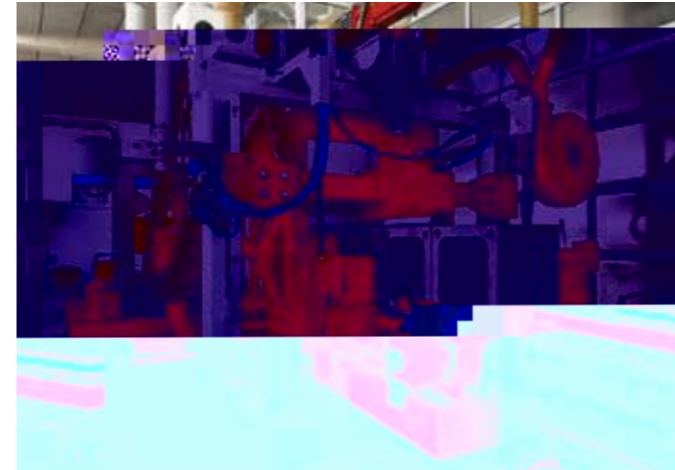
Strahltechnik



Curlingmaschine



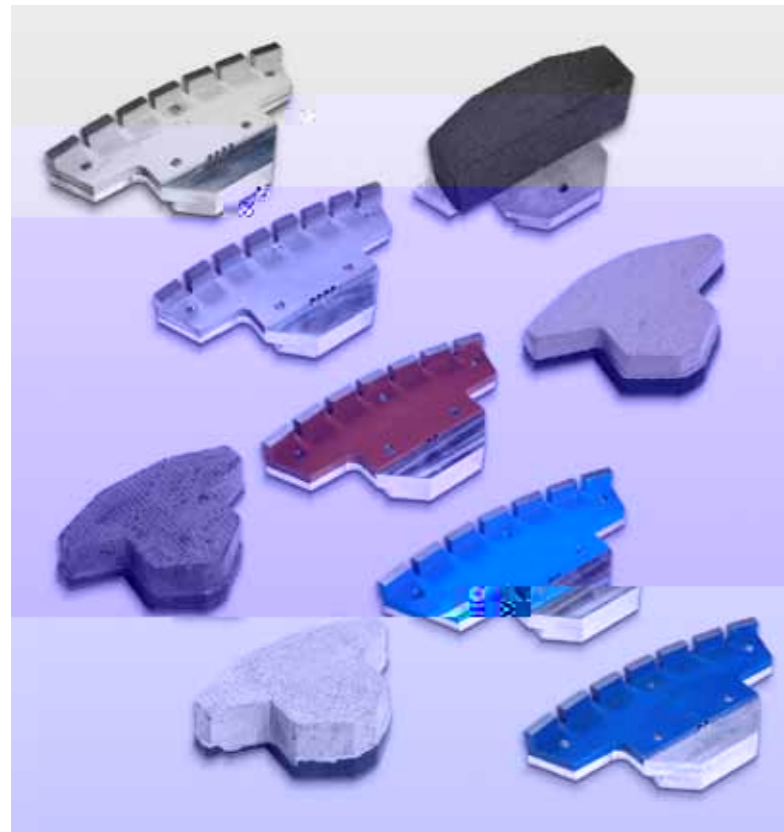
Gecurlte Platten



Vertikalfräsmaschine



Gespaltene Mauersteine



Schleifwerkzeuge



Schleifmaschine



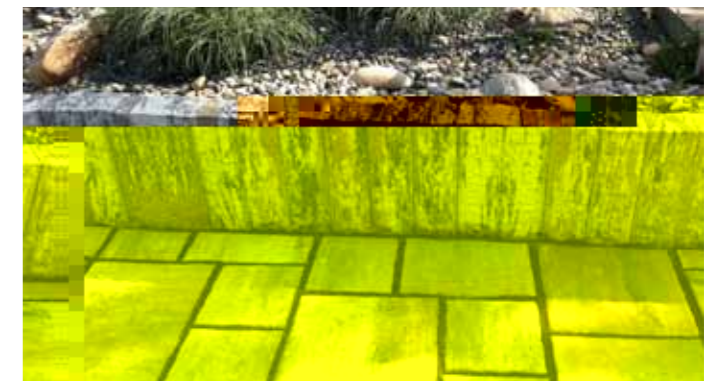
Geschliffene Platten



Koloriertes Pflaster



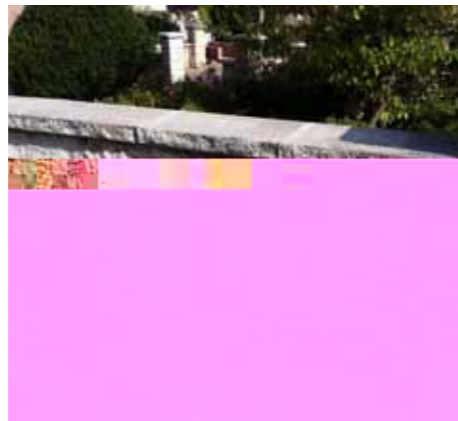
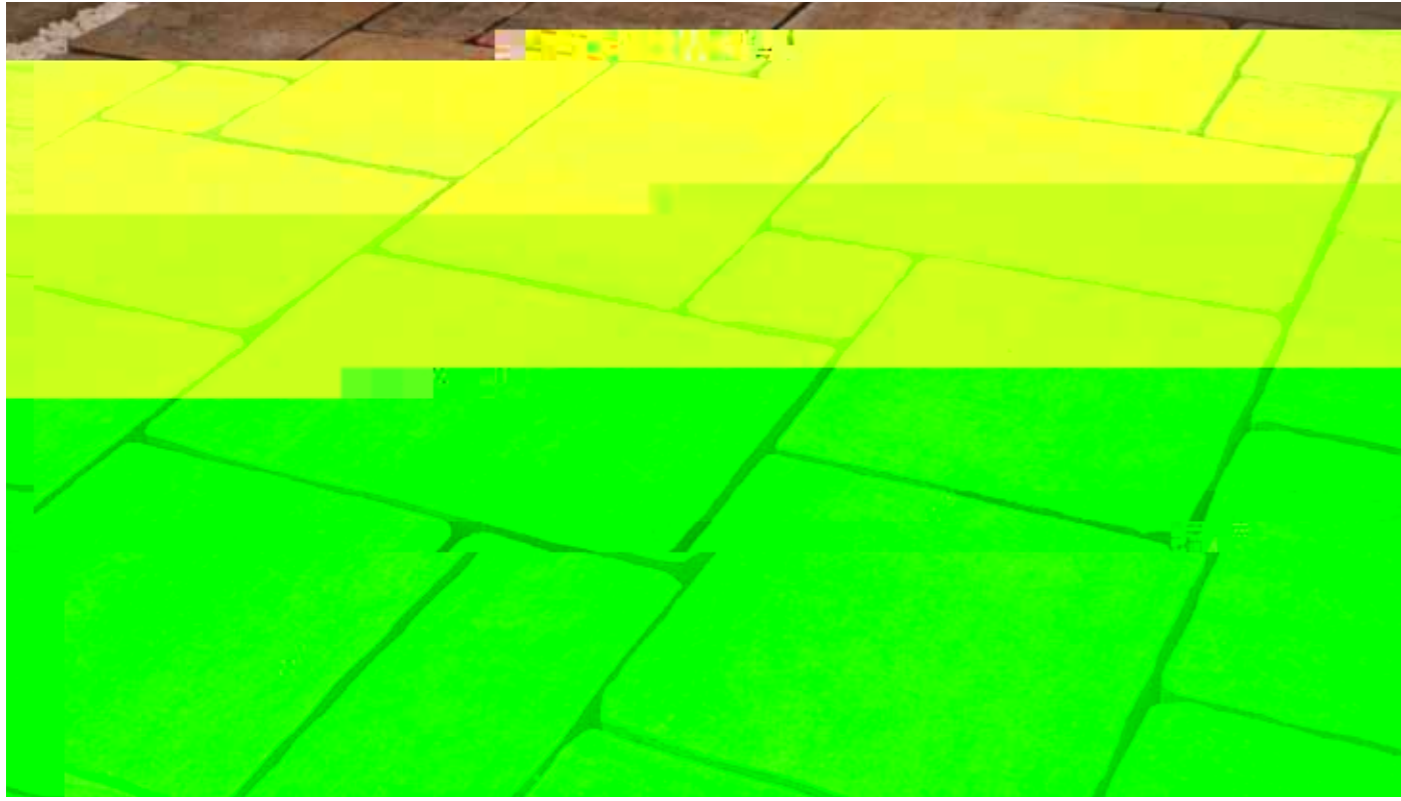
Spaltmaschine



Koloriertes Pflaster / Kolorierte Palisaden

Die Veredelung von Betonprodukten kann auf zweierlei Art erfolgen: Die Nassveredelung, die zwischen Maschine und Hubleiter stattfindet, sowie die Trockenveredelung, die meist durch Bypasslösungen vor der Paketierung realisiert wird. Eine optimal integrierte Veredelungsstrecke für erhärtete Produkte hilft dabei, Arbeitsgänge zu reduzieren und somit Zusatzkosten zu minimieren. Unsere patentierte Lösungen bieten den

Produzenten die Möglichkeit sich gegenüber Mitbewerbern einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen und ihre Produktvielfalt mit geringstmöglichem Investitionsaufwand zu erweitern.





HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Tel.: +49 2736 4976 0
Fax: +49 2736 4976 620
E-Mail: info@hessgroup.com
Internet: www.hessgroup.com

